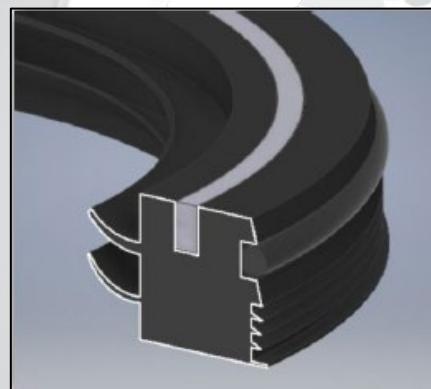
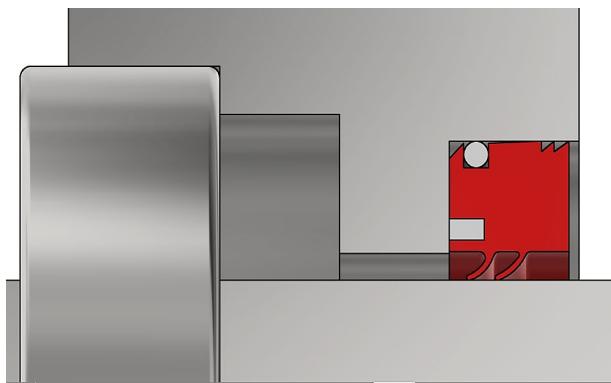


## 521H

Los sellos 521H, son sellos de doble labio diseñados específicamente para aplicaciones dinámicas como cajas de engranajes y de rodamientos. Estos sellos protegen del ingreso de contaminantes externos a la caja e impiden de forma efectiva fugas de lubricante, asegurando un desempeño óptimo en relación con los sellos convencionales de labio.

521H es fabricado en PTFE mediante un proceso de maquinado de ultima generación. Cuenta además con un anillo metálico que mantiene estructuralmente la geometría del sello y refuerza las propiedades mecánicas además de absorber pequeños desplazamientos radiales, proporcionando un sellado más eficiente sin producir desgaste debido al bajo coeficiente de fricción del material de fabricación. El sello 521H se ofrece en diferentes diseños según su requerimiento y aplicación.



### Especificaciones:

Propiedad	Valor
Presión	0.5 bar
Temperatura	-150°C a 200°C
Velocidad eje	≤ 20 m/s
Material	PTFE
Rango de fabricación	$d \geq 25\text{mm}$ $D \leq 400\text{mm}$ $7,5\text{mm} \leq H \leq 50\text{mm}$ , $L \geq 7\text{mm}$